

1. Kalem

**POLİFLAMENT 2/0 25-26 MM YUV.1/2 ÇİFT İĞ. 75-90 CM ÇİFT RENK**

1. Şartnameye uygunluk açısından bütün maddelerin birebir cevaplanıp dökümanlarıyla birlikte yazılı olarak açıklandığı Şartnameye Uygunluk Belgesi, hem teklif dosyasında, hem de numune teslim tutanağı ekinde numune teslimi esnasında ihale komisyonu teknik üyelerine sunulacaktır. Bu belgeleri vermeyen firmalar değerlendirme dışı bırakılacaktır.
2. Sentetik, emilemeyen, polyester veya muadili, multiflaman yapıda olmalıdır.
3. Sütür materyali örgüler arasındaki boşlukları gidermek amacı ile Polybutylate veya silikon ile kaplı olmalıdır.
4. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır.
5. Kolay düğüm kaydırılmalı, düğüm emniyeti olmalıdır.
6. Düğüm atıldıktan sonra uç bölgeden uçlar dağılmamalıdır.
7. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
8. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
9. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
10. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip, bükülüp kırılmaması için yüksek ve özel alaşımlı çelik olmalıdır. (302 veya 455 çelik serisinden)
11. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
12. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minimum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
13. Ambalaj, sütürün kıvrılmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
14. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
15. Malzeme kullanım anına kadar sterilitesini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı, bu ambalaj içeriğinin sterilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
16. Orijinal kutularda teslim edilecektir. Paketlerin üzerinde firma ve marka adı yazılı olacaktır.
17. Sütür paketlerinin üzerinde son kullanma tarihi ve ne ile steril edildiği açık olarak belirtilmiş olacaktır.
18. Ürünün üzerinde ve/veya ambalajı üzerinde CE işareti bulunacaktır.
19. Teklif veren firmalar orijinal paket içerisinde 1 kutu numune (içinde en az 1 düzine dikiş bulunacaktır) ve istenilen özellikleri gösterir katalog ve/veya belge verecektir. Uhdesinde kalan firma sütürlerin yarısını beyaz, diğer yarısını yeşil veya mavi renkli vermelidir. En fazla 4-6-8 veya 10'luk paketlerde olmalıdır.
20. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürleri, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri Yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
21. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü'ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.

İpeşoğlu  
06.11.2022  
J

T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI  
ANKARA ŞEHİR HASTANESİ  
Op. Dr. Gökten ASKIN  
Dip. Tes. No: 68467  
Kaip ve Damar Cerrahisi Uzmanı

İpeşoğlu  
R. Sepah  
16.11.2022

509

2. Kalem

74 27

## POLİFLAMENT 2/0 25-26MM YUV.1/2 ÇİFT İĞ. 75-90CM PLEJİT

1. Şartnameye uygunluk açısından bütün maddelerin birebir cevaplanıp dökümanlarıyla birlikte yazılı olarak açıklandığı Şartnameye Uygunluk Belgesi, hem teklif dosyasında, hemde numune teslim tutanağı ekinde numune teslimi esnasında ihale komisyonu teknik üyelerine sunulacaktır. Bu belgeleri vermeyen firmalar değerlendirme dışı bırakılacaktır.
2. Sentetik, emilemeyen, polyester veya muadili, multiflaman yapıda olmalıdır.
3. Sütür materyali örgüler arasındaki boşlukları gidermek amacı ile Polybutylate veya silikon ile kaplı olmalıdır.
4. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır.
5. Kolay düğüm kaydırılmalı, düğüm emniyeti olmalıdır.
6. Düğüm atıldıktan sonra uç bölgeden uçlar dağılmamalıdır.
7. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
8. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
9. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
10. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip , bükülüp kırılmaması için yüksek ve özel alaşımlı çelik olmalıdır.(302 seri çelikten veya 455 ethollay çelik).
11. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli , bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
12. Plejitleri 3mmx7(±1)mm boyutunda, plejit kalınlığı 1.5 mm , oval şekilli plejitler olacaktır.
13. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minimum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
14. Ambalaj , sütürün kıvrılmasını engelleyecek , su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
15. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
16. Malzeme kullanım anına kadar sterilitesini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı, bu ambalaj içeriğinin sterilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
17. Orjinal kutularda teslim edilecektir. Paketlerin üzerinde firma ve marka adı yazılı olacaktır.
18. Sütür paketlerinin üzerinde son kullanma tarihi ve ne ile steril edildiği açık olarak belirtilmiş olacaktır.
19. Ürünün üzerinde ve/veya ambalajı üzerinde CE işareti bulunacaktır.
20. Teklif veren firmalar orjinal paket içerisinde 1 kutu numune (içinde en az 1 düzine dikiş bulunacaktır) ve istenilen özellikleri gösterir katalog ve/veya belge verecektir.
- Uhdesinde kalan firma sütürlerin yarısını beyaz, diğer yarısını yeşil veya mavi renkli vermelidir. En fazla 4-6-8 veya 10'luk paketler halinde olmalıdır.
21. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sutürleri, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
22. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.

Op. Dr. Gökten Aşkın  
0631113  
11

T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI  
ANKARA ŞEHİR HASTANESİ  
Op. Dr. Gökten AŞKIN  
Dip. Tes. No: 68461  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı

16.02.22

3. Kalem

**POLİFLAMENT 2/0 16-17 MM YUV.1/2 ÇİFT İĞ. 75-90 CM**

1. Sentetik, emilemeyen, polyester veya muadili, multiflaman yapıda olmalıdır.
2. Sütür materyali örgüler arasındaki boşlukları gidermek amacı ile Polybutylate veya silikon ile kaplı olmalıdır.
3. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır.
4. Kolay düğüm kaydırılmalı, düğüm emniyeti olmalıdır.
5. Düğüm atıldıktan sonra uç bölgeden uçlar dağılmamalıdır.
6. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
7. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadangeçmelidir. Bu nedenle taperküt uç istenmiştir.
8. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
9. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip , bükülüp kırılmaması için yüksek ve özel alaşımlı çelik olmalıdır.
10. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli , bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
11. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minimum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
12. Ambalaj , sütürün kıvrılmasını engelleyecek , su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
13. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler , okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
14. Malzeme kullanım anına kadar sterilitesini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı , Bu ambalaj içeriğinin sterilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
15. Orjinal kutularda teslim edilecektir. Paketlerin üzerinde firma ve marka adı yazılı olacaktır.
16. Sütür paketlerinin üzerinde son kullanma tarihi ve ne ile steril edildiği açık olarak belirtilmiş olacaktır.
17. Ürünün üzerinde ve/veya ambalajı üzerinde CE işareti bulunacaktır.
18. Teklif veren firmalar orjinal paket içerisinde 1 kutu numune (içinde en az 1 düzine dikiş bulunacaktır) ve istenilen özellikleri gösterir katalog ve/veya belge, verecektir.
19. Malzemenin düğüm emniyeti ve güçlü doku desteği için 16 çevre, 1 çekirdek yapıdan imal edilmiş olmalıdır.

06.11.2022  
D

T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI  
ANKARA SEMİN HASTANESİ  
Op. Dr. GÜNTAŞ AKŞIN  
Dip. Tıp. No: 66457  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı

16.11.22



## 4. Kolon

**POLİFLAMENT 2/0 16-17MM YUV.1/2 ÇİFT İĞ. 75-90 CM PLEJİT**

1. Şartnameye uygunluk açısından bütün maddelerin birebir cevaplanıp dökümanlarıyla birlikte yazılı olarak açıklandığı Şartnameye Uygunluk Belgesi, hem teklif dosyasında, hemde numune teslim tutanağı ekinde numune teslimi esnasında ihale komisyonu teknik üyelerine sunulacaktır. Bu belgeleri vermeyen firmalar değerlendirme dışı bırakılacaktır.
2. Sentetik, emilemeyen, polyester veya muadili, multiflaman yapıda olmalıdır.
3. Sütür materyali örgüler arasındaki boşlukları gidermek amacı ile Polybutylate veya silikon ile kaplı olmalıdır.
4. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır.
5. Kolay düğüm kaydırılmalı, düğüm emniyeti olmalıdır.
6. Düğüm atıldıktan sonra uç bölgeden uçlar dağılmamalıdır.
7. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
8. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
9. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
10. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip , bükülüp kırılmaması için yüksek ve özel alaşımlı çelik olmalıdır. (302 veya 455 çelik serisinden)
11. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
12. Plejitleri 3x3 mm boyutunda, plejit kalınlığı 1.5 mm , oval şekilli plejitler olacaktır.
13. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minimum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
14. Ambalaj , sütürün kıvrılmasını engelleyecek , su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
15. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
16. Malzeme kullanım anına kadar sterilitesini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı, bu ambalaj içeriğinin sterilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
17. Orjinal kutularda teslim edilecektir. Paketlerin üzerinde firma ve marka adı yazılı olacaktır.
18. Sütür paketlerinin üzerinde son kullanma tarihi ve ne ile steril edildiği açık olarak belirtilmiş olacaktır.
19. Ürünün üzerinde ve/veya ambalajı üzerinde CE işareti bulunacaktır.
20. Teklif veren firmalar orjinal paket içerisinde 1 kutu numune (içinde en az 1 düzine dikiş bulunacaktır) ve istenilen özellikleri gösterir katalog ve/veya belge verecektir. Uhdesinde kalan firma sütürlerin yarısını beyaz, diğer yarısını yeşil veya mavi renkli vermelidir. En fazla 4-6-8 veya 10'luk paketler halinde olmalıdır.
21. İdare ihale değerlendirmesi aşamasında gerekli gördüğü takdirde istediği sütürleri, gerekli gördüğü testlerden (Bu testler; lif cinsi tayini, çap tayini, ipliğin uzunluk tayini, kopma mukavemeti tayini, düğüm kopma mukavemeti tayini, cerrahi iplikten ayrılma kuvveti tayini, boya sabitliğinin tayini testleridir. Bunların hepsi veya sadece gerekli gördüğü testleri yaptırabilecektir.) geçirmek üzere bu testleri yapabilen istediği laboratuara gönderebilecek ve test sonuçlarını değerlendirmede kullanabilecektir. Yaptırılacak tüm testlerin bedeli teklif veren istekli tarafından karşılanacaktır. Ayrıca bu aşamada verilen numunelerin yetersiz gelmesi durumunda istekli firmalardan tekrar numune istenebilecektir.
22. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız laboratuarlara (örn: ODTÜ Metalürji Müdürlüğü'ne) göndererek inceletebilecek, masrafları da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.

**T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI**  
**ANKARA ŞEHİR HASTANESİ**  
**Op. Dr. Melih YILMAZ**  
 Kalp Damar Cerrahisi Uzmanı  
 Dip. Tes. No: 122784

**T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI**  
**ANKARA ŞEHİR HASTANESİ**  
**Op. Dr. Bekir Boduçan AKKOVA**  
 Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı  
 Dip. Tes. No: 167277-134339

**T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI**  
**ANKARA ŞEHİR HASTANESİ**  
**Op. Dr. Gökhan AŞKIN**  
 Dip. Tes. No: 68467  
 Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı

S. KALEN

## POLİFLAMENT 2/0 25-26MM YUV.1/2 ÇİFT İĞ.90-100 CM

1. Sentetik, emilemeyen, polyester veya muadili, multiflaman yapıda olmalıdır.
2. Sütür materyali örgüler arasındaki boşlukları gidermek amacı ile Polybutylate veya silikon ile kaplı olmalıdır.
3. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalı tüylenmeye karşı dayanıklı olmalı ve dikiş süresince deforme olmamalıdır.
4. Kolay düğüm kaydırılmalı, düğüm emniyeti olmalıdır.
5. Düğüm atıldıktan sonra uç bölgeden uçlar dağılmamalıdır.
6. İğne dokudan geçtikten sonra sütür kısmı dokuya takılıp geriye doğru büzüşmemeli ve tiftiklenme yapmamalıdır.
7. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, Dokulardan kolaylıkla ve minumum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
8. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır.
9. İğnelerin dokudan geçerken kolay eğilip , bükülüp kırılmaması için yüksek ve özel alaşımlı çelik olmalıdır.
10. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, bu nedenle iğne ile sütür birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
11. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minumum olmalı ve sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
12. Ambalaj, sütürün kıvrılmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
13. Malzeme ile ilgili tüm bilgiler, okunaklı ve bozulmayacak şekilde ambalaj üzerinde olmalıdır.
14. Malzeme kullanım anına kadar sterilitesini koruyacak şekilde ambalajlanmış olmalı, bu ambalaj içeriğinin sterilitesi bozulmadan açılabilir şekilde olmalıdır.
15. Orjinal kutularda teslim edilecektir. Paketlerin üzerinde firma ve marka adı yazılı olacaktır.
16. Sütür paketlerinin üzerinde son kullanma tarihi ve ne ile steril edildiği açık olarak belirtilmiş olacaktır.
17. CE belgesi ihale komisyonuna sunulacaktır. Ürünün üzerinde ve/veya ambalajı üzerinde CE işareti bulunacaktır.
18. Teklif veren firmalar orjinal paket içerisinde 1 kutu numune (içinde en az 1 düzine dikiş bulunacaktır) ve istenilen özellikleri gösterir katalog ve/veya belge, ürünün ile ilgili SCI de indekslenmiş bir bilimsel yayın ve ek olarak ürüne ait "Full Quality" den alınmış "Declaration of Conformity" belgesi verecektir.

06.11.2022  
D

T.C. SAĞLIK BAKANLIĞI  
ANKARA ŞEHİR HASTANESİ  
Op. Dr. Gökhan ASKIN  
Dip. Tes. No: 68487  
Kalp ve Damar Cerrahisi Uzmanı

Beyazlı M. M.  
16.12.22